



PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE STAMPI
PER LA LAVORAZIONE DELLE LAMIERE

Via Peraroli 7/9 - 36043 Rampazzo (VI)
Tel. +39 0444.719022 - Fax +39 0444.742714
C. F. e P. I. 04099150247
info@mitas-srl.com - www.mitas-srl.com



PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE STAMPI
PER LA LAVORAZIONE DELLE LAMIERE



Fondata nel 1969, M.i.t.a.s. srl opera nel campo della progettazione e costruzione di stampi progressivi, trancia, imbutitura, con filettatura, rivettatura e assemblaggio di componenti, utilizzati per lo stampaggio a freddo di particolari in acciaio, rame ed alluminio.

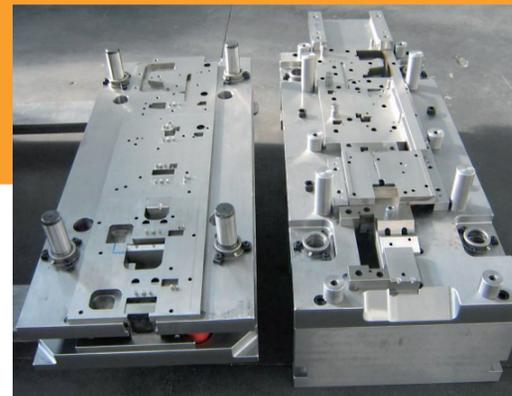
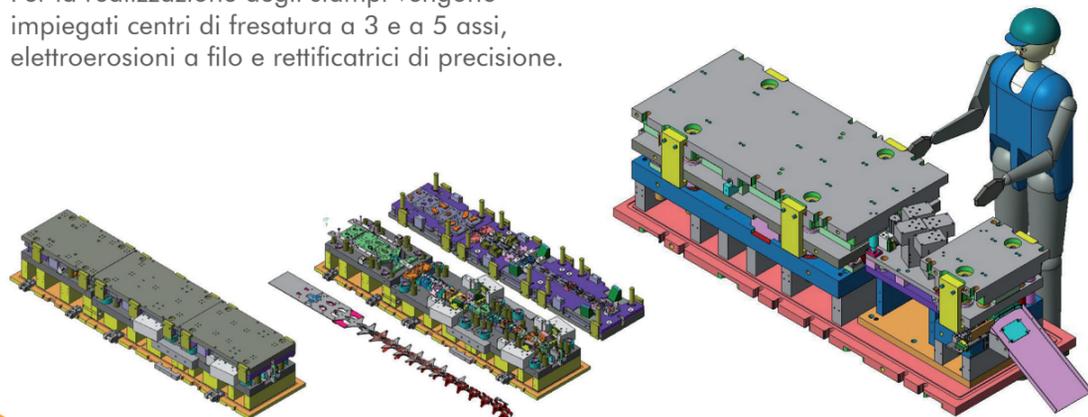
Storica realtà affermata nel territorio, M.i.t.a.s. srl è da sempre fornitore per importanti aziende che operano nell'automotive, nel vending e nel settore dell'elettronica industriale.

Nel corso degli anni, M.i.t.a.s. srl ha sviluppato un importante know how grazie anche alla stretta collaborazione con i suoi clienti ed ai continui investimenti nel parco macchine al fine di migliorare l'intero processo produttivo: dalla progettazione alla realizzazione dello stampo.

UFFICIO TECNICO

L'**ufficio tecnico** utilizza programmi di CAD-CAM per la progettazione e sviluppo degli stampi e la simulazione del loro funzionamento attraverso modelli grafici in 3D. La produzione è affidata ad uno staff di personale qualificato, che segue attentamente le singole fasi e la programmazione delle macchine a CNC.

Per la realizzazione degli stampi vengono impiegati centri di fresatura a 3 e a 5 assi, elettroerosioni a filo e rettificatrici di precisione.



MONTAGGIO

Il **montaggio** degli stampi avviene in un'apposita area e svolto da personale specializzato. All'interno dello stesso reparto avvengono poi le successive fasi di **collaudo e taratura**.

Il **controllo qualità dello stampo** avviene con una macchina di misura 3D.

Su richiesta del cliente, M.i.t.a.s. srl fornisce le pre-serie e le attrezzature di controllo dimensionale.

PARCO MACCHINE

Il **parco macchine** è attualmente costituito da:

→ **ELETTROEROSIONI a filo**
550X350X400

→ **CENTRI LAVORO 5 ASSI**
diametro 800 x 600 h

→ **FRESATRICI CNC**
800X500X450

→ **FRESATRICI CNC**
2000X1240X1000

→ **PRESSE MECCANICHE**
ton 130-220-250

→ **RETTIFICATRICI CNC**
1600X600X600



M.I.T.A.S. SRL FORNISCE AL CLIENTE IL **SUPPORTO** NELLA **SUCCESSIVA MANUTENZIONE** NECESSARIA AL BUON MANTENIMENTO DELLO STAMPO.